

Пример укладки PON бокса **MDU208B** без разрыва волокон в основной магистрали.

В данном примере будем работать с моногубным кабелем ёмкость которого может быть до 12 волокон. Это поможет вам при построении вашей сети существенно сэкономить время, т.к. вместо 12 сварок на каждом боксе необходимо будет делать всего одну.



Материалы:

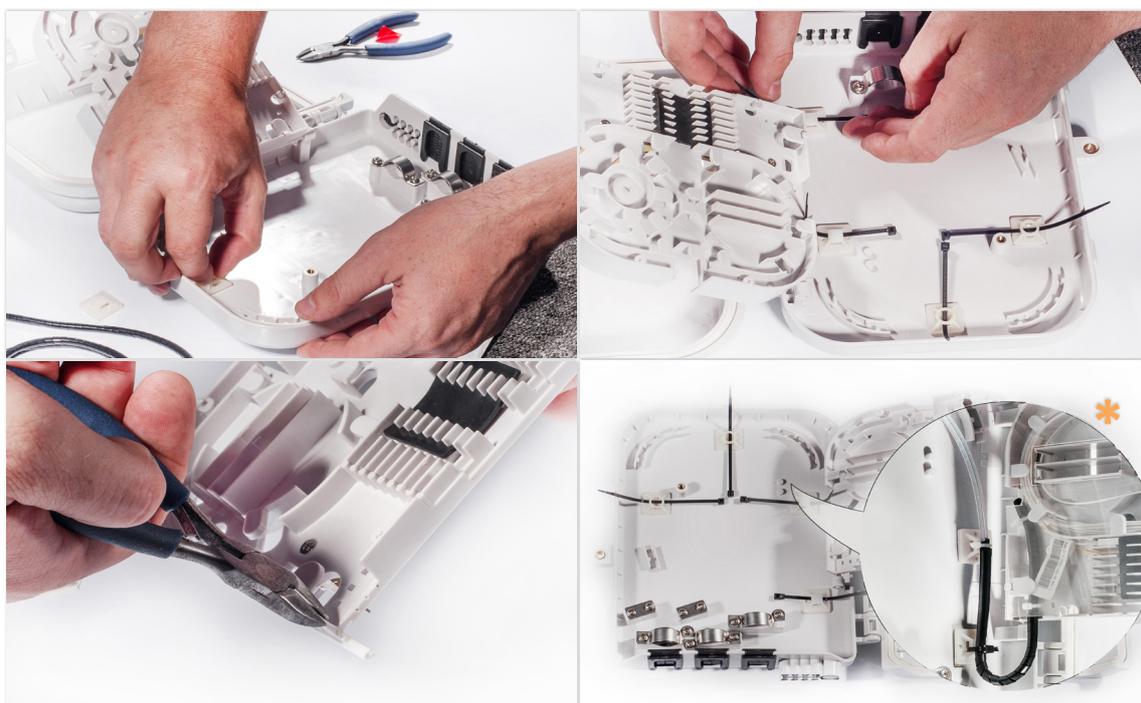
1. Бокс **MDU208B**;
2. Диэлектрический кабель (**RCI SCFP(NA)FDa-012 E9/125**);
3. Набор элементов для легкой модернизации бокса (стяжки, самоклеющиеся держатели стяжек, спиральная трубка);

Инструмент:

4. **FV-2** - стриппер для снятия оболочки с диэлектрического кабеля 5-6мм;
5. **MSAT-5** – инструмент для вскрытия промежуточного сегмента бефера с ОВ.
6. Сварочный аппарат + скалыватель (мы используем сварочный аппарат **FITEL S178v2**);
7. Набор стандартных инструментов (нож, бокорезы, отвертка, стриппер для зачистки ОВ универсальный);

Для начала слегка модернизируем бокс.

Установим держатели со стяжками на задней стенке бокса, и добавим дополнительное отверстие в монтажной кассете. Важный момент держатель для стяжек не должен быть установлен на одном и том же уровне что и стандартные места для установки PLC сплиттеров в монтажной кассете (установить надо немного ниже*).



Далее подготовим кабель.

Воспользуемся инструментом для снятия оболочки с ADSS кабеля **FV-2** и инструментом для вскрытия модуля с ОВ – **MSAT-5**. Для комфортной укладки нам необходимо зачистить приблизительно 2м кабеля.



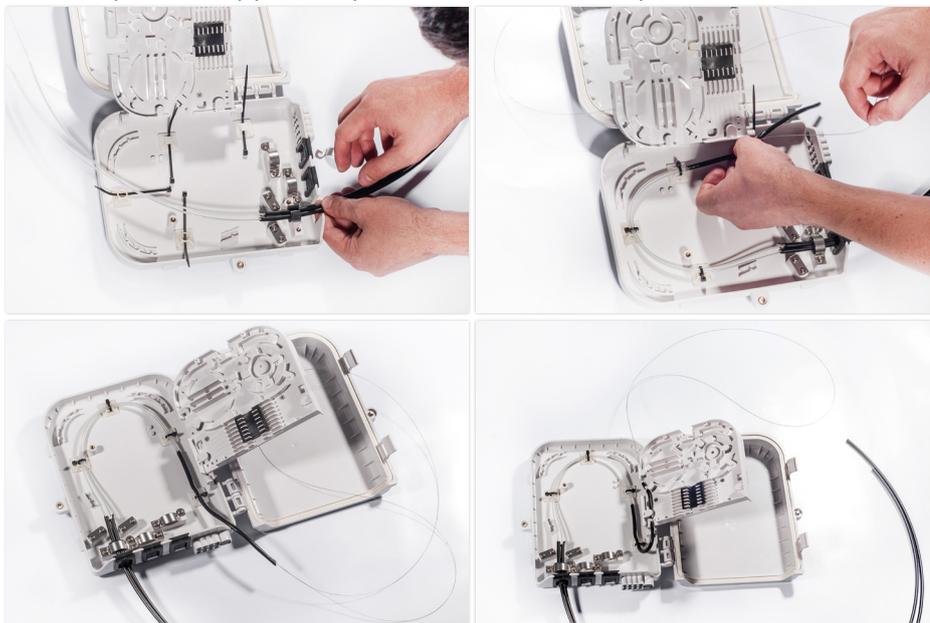
По такому же принципу вскрываем трубу с ОВ.

С двух сторон необходимо оставить запас трубы (для укладки в боксе) по 30см и вскрытого волокна будет 140 см.

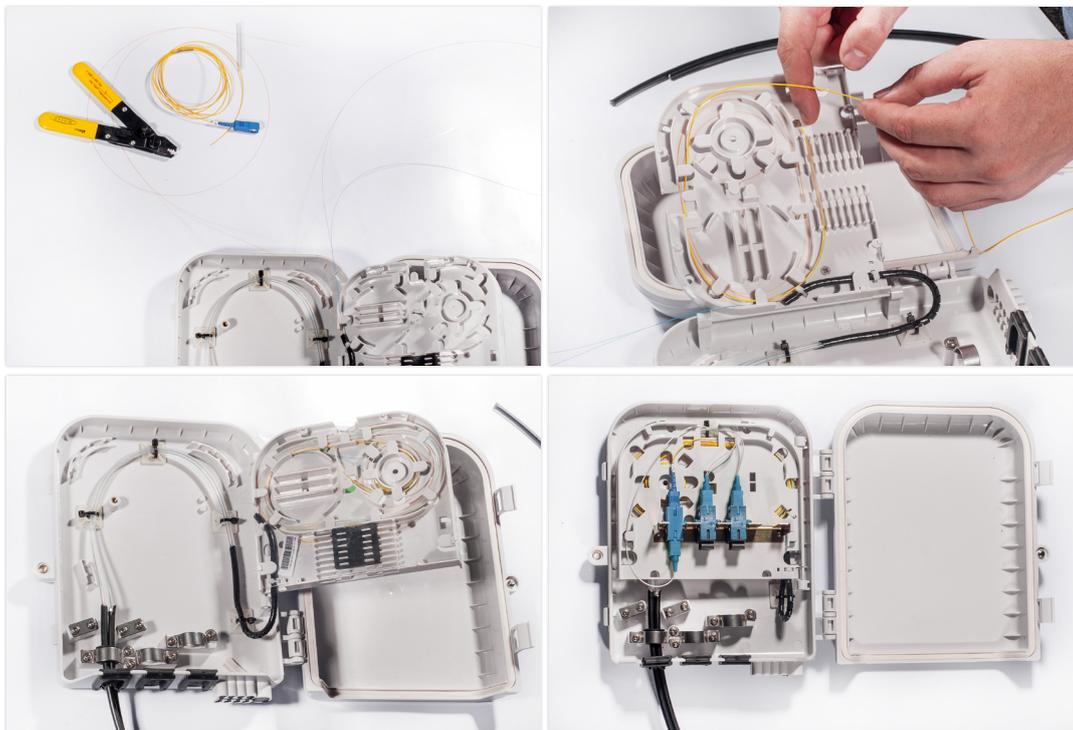


Далее все просто.

1. Укладываем оба кабеля в одно отверстие и крепим его хомутом;
2. Трубы крепим при помощи предварительно подготовленных стяжек (затягивать не надо, просто чтоб не болтались по боксу);
3. На край труб и волокно надеваем спиральную трубку и крепим ее так же стяжкой;
4. Заводим волокно в спиральной трубке в проделанное нами отверстие в сплайс кассете;



5. Обрезаем **ОДНО!!!** необходимое волокно к которому привариваем пигтейл или вход делителя, остальные волокна укладываем в кассете;
6. Укладываем пигтейл и делитель (в данном примере это делитель на 4);
7. Устанавливаем адаптеры, монтируем все разъемы и вуаля :-) - бокс готов и мы сделали всего **ОДНУ!!! Сварку**;



Дополнительно хотелось бы отметить, что для тех кто монтирует вход сплиттера тоже на разъем мы устанавливаем в **MDU208B** планку на 12 адаптеров (т.к. делитель на 8 это 9 адаптеров), а в бокс **MDU216** – планку на 18 адаптеров.

P.S. В реальности последовательность действий у вас может быть немного другой.

Изначально вы упакуете все запланированные к установке боксы, а уже потом поедете к столбу, но это ничего не меняет, просто на месте установки необходимо оставить запас кабеля, который вы скинете вниз со столба, проведете монтаж, и все это установите на столб. В любом случае подобный монтаж будет существенно быстрее, чем монтаж со сварками (разрезание кабеля) и плюс в месте захода волокна в монтажную кассету у нас всегда один и тот же изгиб, что не приводит к повреждению волокна.